

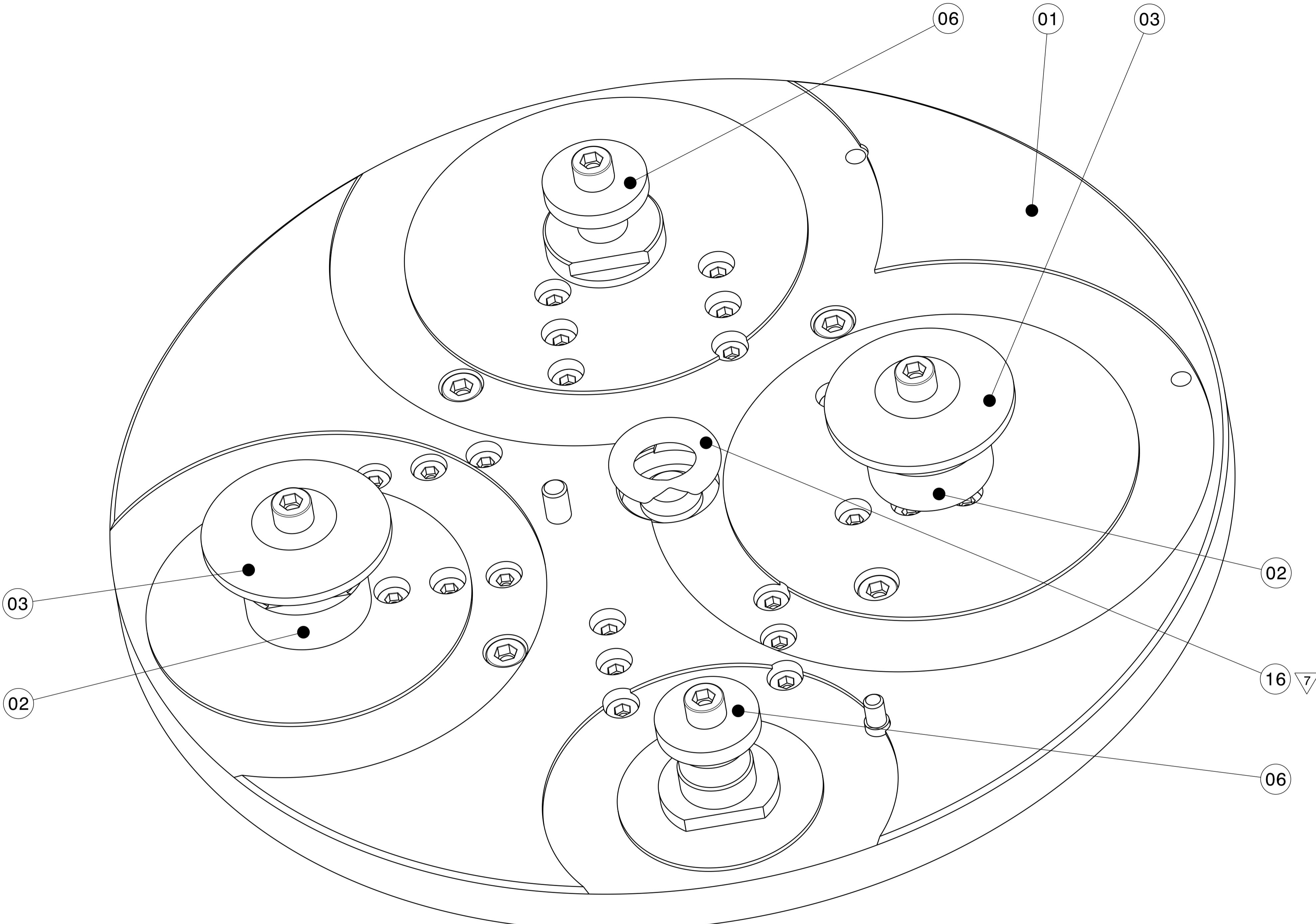
FICHE ARTICLE / Product data sheet
(F0228)
80Y0128600
Version A
PALETTE EROWA

| | |
|--|--|
| Version GODE de l'Article / Geode Part Version : | A Engineering |
| Type d'article / Item type : | Outilage de production - conception TM |
| Unité / Unit : | pièce |
| Article de configuration / Configuration article : | Non |
| Sujet à péremption / Subject to cure date : | Non |
| Type de composition / Assembly type : | Composant |
| Traitement thermique / Heat treatment : | -- |
| Classement / Classification : | Catégorie 3 groupe 2 |
| Protection globale / Overall protection : | |

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

| Type / Type | Référence / Doc Number | Désignation / Designation |
|-------------|------------------------|--|
| ST | ST_02100 | Normes d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA |

| MODIFICATIONS | INDICE |
|---------------|--------|
| CREATION | A |



8 MASSE DE L'OUTILLAGE : 59 Kg

7 IMPERATIVEMENT DEMONTER L'ANNEAU DE LEVAGE REP 16 AVANT USINAGE

6 OUTILLAGE CAPABLE DES PIECES 0 298 15 080
0 298 15 081
0 298 15 092

5 PROTECTION: BRUNISSAGE + HUILE

4 MARQUAGE: GRAVER HTB 2 MM : N° DE LA PTEC

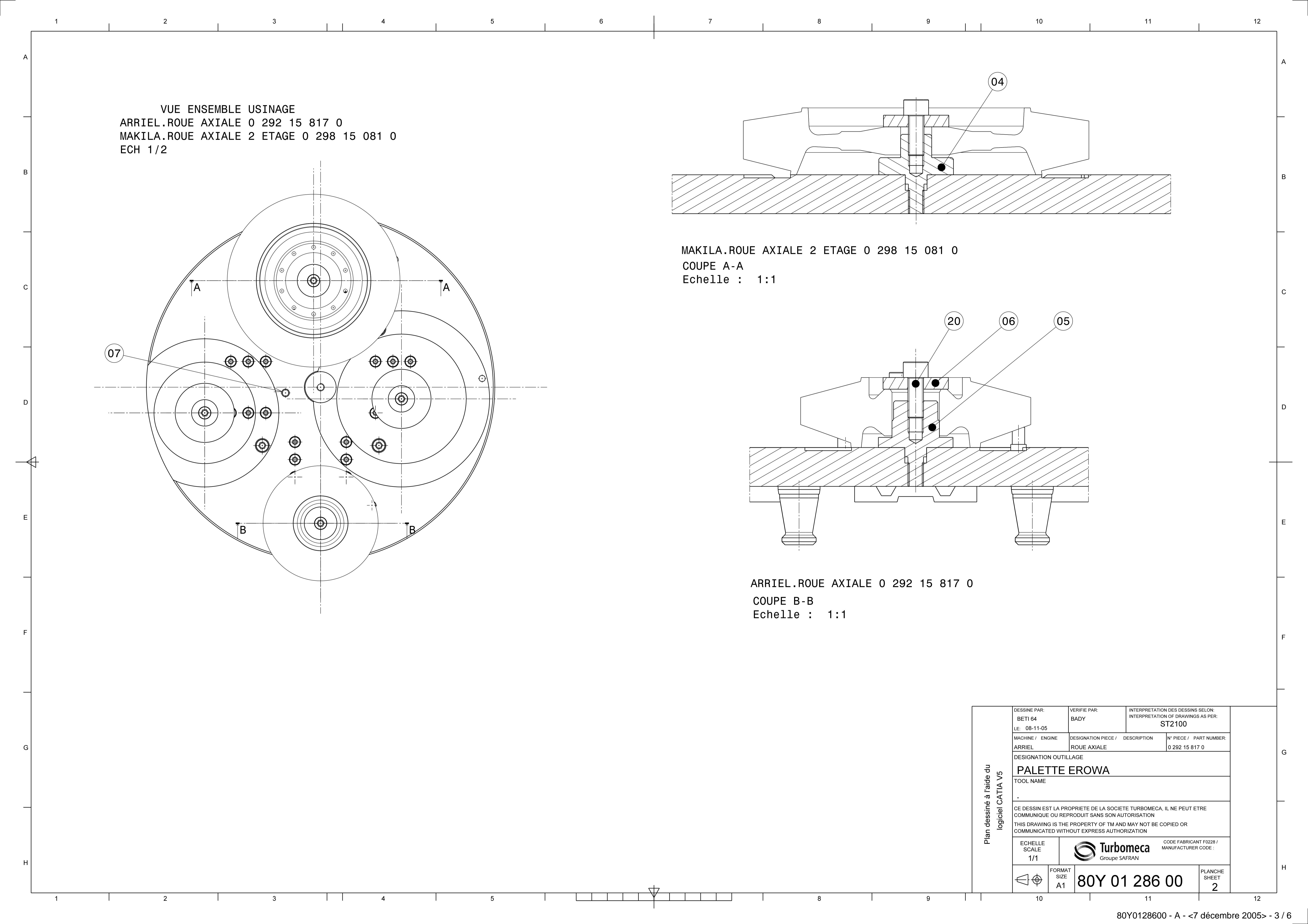
3 MABQUAGE : GRAVER HTB 4 MM : N° OUTILLAGE + TNDT

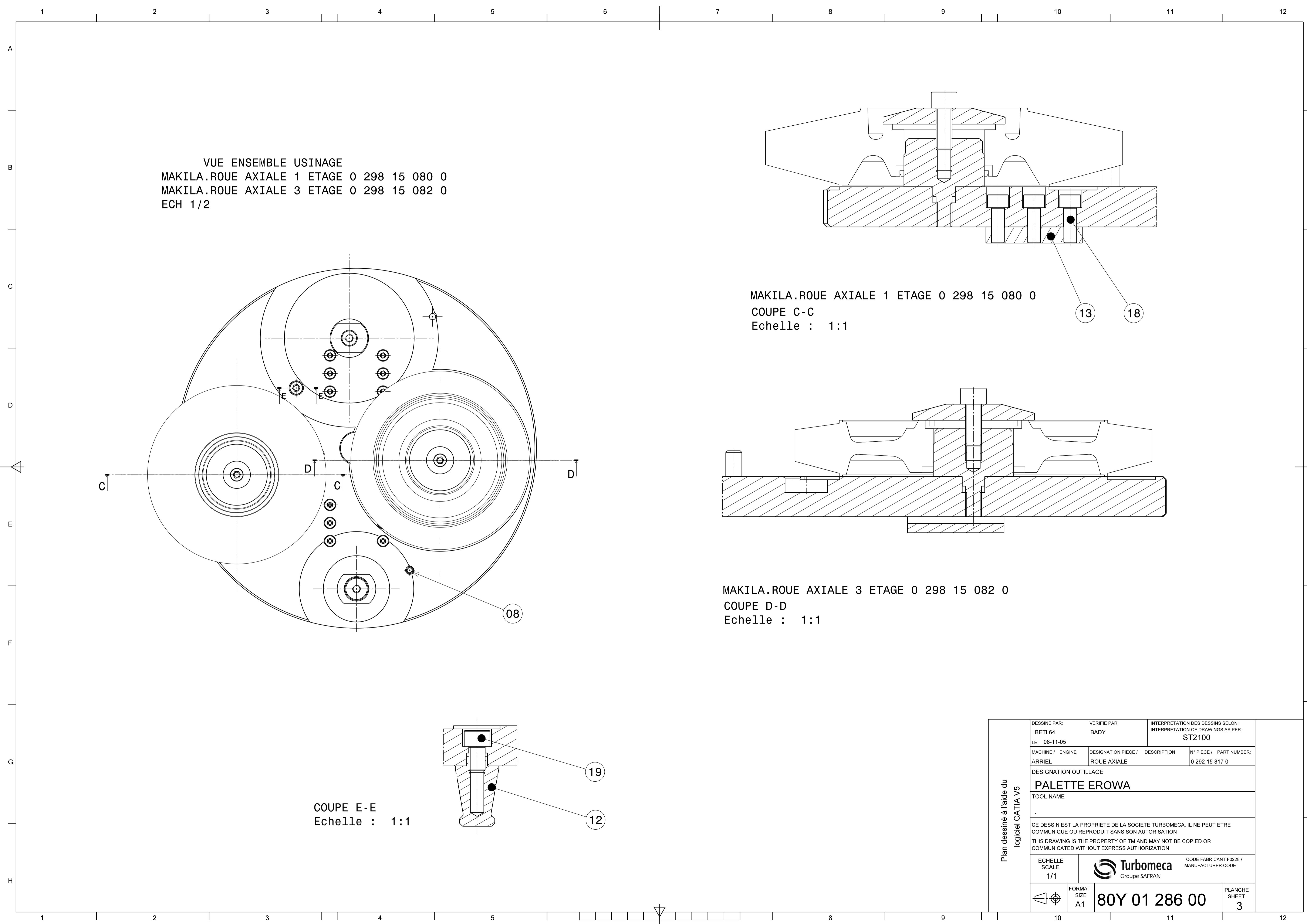
2 PROCESS: MONTER LES ROUES AXIALES ET LE MOBILE AXIAL SUR
LE PLATEAU A L'AIDE DES CENTREURS ET DES RONDELLES
DE SERRAGE CORRESPONDANTS.

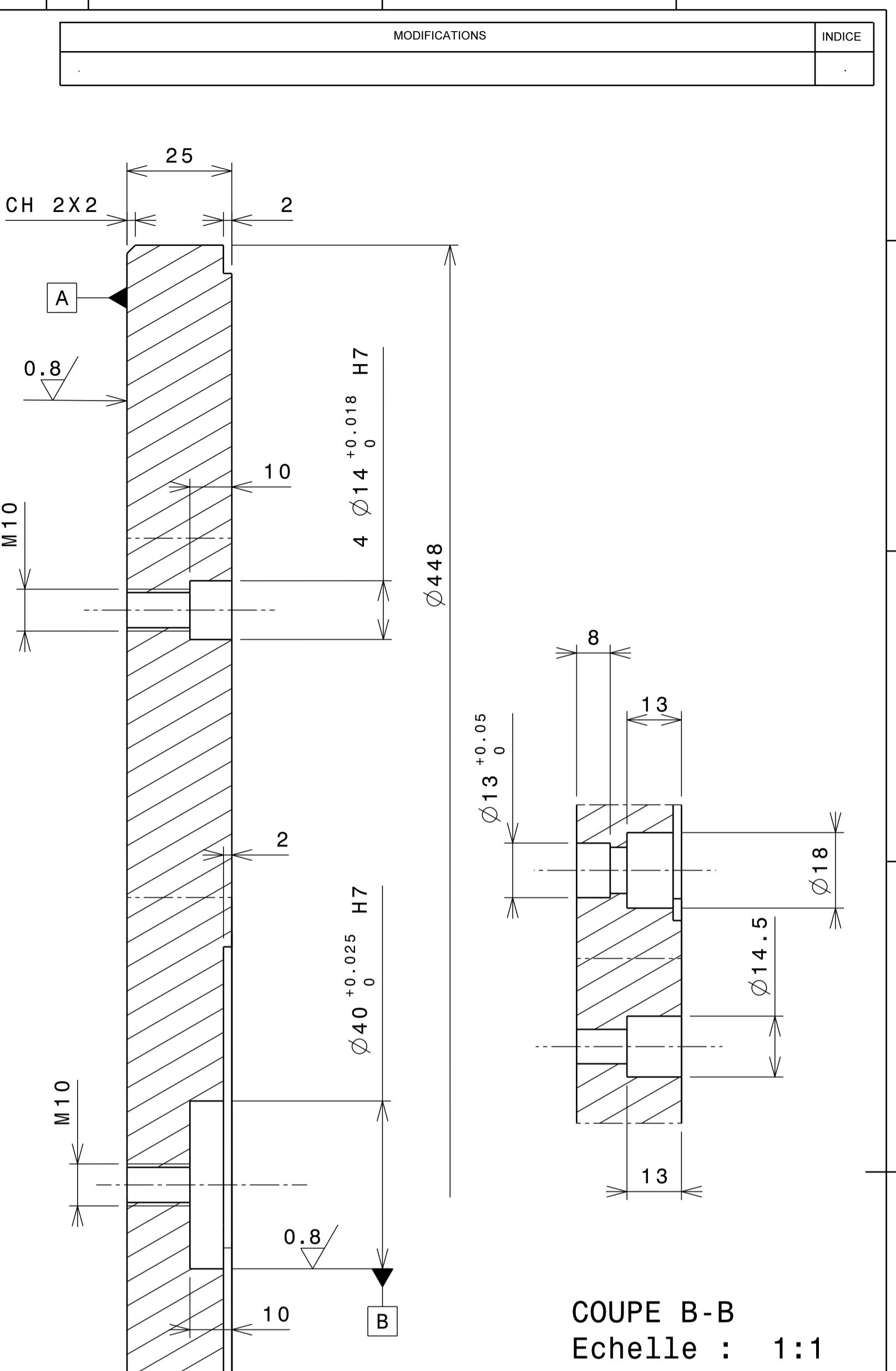
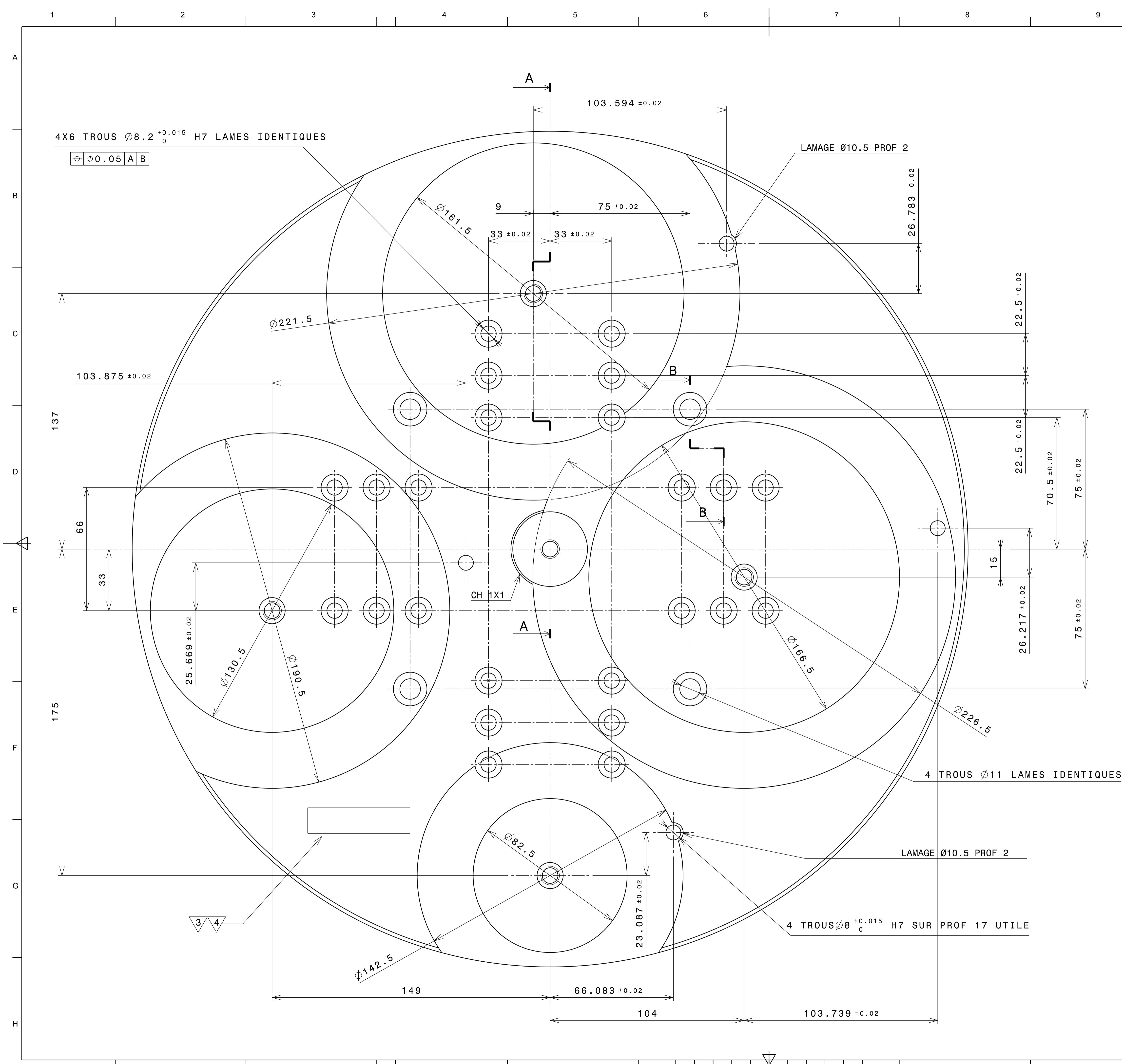
1 FONCTION: USINAGE DES PROFILS BORD D'ATTAQUE LORS DE LA REPARATION

| | | | | | |
|---|----|----|---------------------------|-----------|----------------|
| . | . | . | . | . | . |
| . | . | . | . | . | . |
| . | . | . | . | . | . |
| . | . | . | . | . | . |
| . | 22 | . | . | . | . |
| . | 21 | . | . | . | . |
| 2 | 20 | 4 | VIS CHc M10-26 | STD | . |
| 3 | 19 | 4 | VIS CHc M10-15 | STD | . |
| 3 | 18 | 24 | VIS CHc M8-22 | STD | . |
| . | 17 | . | . | . | . |
| 1 | 16 | 1 | ANNEAU DE LEVAGE MALE M10 | 07680-10 | NORELEM |
| . | 15 | . | . | . | . |
| . | 14 | . | . | . | . |
| 3 | 13 | 4 | SEGMENT DE CENTRAGE | ER 024932 | EROWA |
| 3 | 12 | 4 | TIGE DE PREHENSION | ER 024932 | EROWA |
| . | 11 | . | . | . | . |
| . | 10 | . | . | . | . |
| . | 09 | . | . | . | . |
| 5 | 08 | 1 | PIED EPAULE | 25 CD 4 | R 900-1050 MPa |
| 5 | 07 | 1 | PIED LISSE | 25 CD 4 | R 900-1050 MPa |
| 5 | 06 | 2 | RONDELLE A | 25 CD 4 | R 900-1050 MPa |
| 5 | 05 | 1 | CENTREUR A | 25 CD 4 | R 900-1050 MPa |
| 5 | 04 | 1 | CENTREUR M2 | 25 CD 4 | R 900-1050 MPa |
| 5 | 03 | 2 | RONDELLE M | 25 CD 4 | R 900-1050 MPa |
| 5 | 02 | 1 | CENTREUR M1-M3 | 25 CD 4 | R 900-1050 MPa |
| 4 | 01 | 1 | PLATEAU | 25 CD 4 | R 900-1050 MPa |

| PL | REP | QUANT | DESIGNATION | | MATIERE | Observations | | |
|---|-----|---|----------------------|--|--|---|-------|-------|
| Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5 | | DESSINE PAR: BETI 64 LE: 08-11-05 | | VERIFIE PAR: BADY | INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100 | | | |
| | | | | | | | DATE: | |
| | | | | | | | DATE: | |
| | | MACHINE / ENGINE ARRIEL | | DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION ROUE AXIALE | | N° PIECE / PART NUMBER: 0 292 15 817 0 | | DATE: |
| | | | | | | | | DATE: |
| | | | | | | | | DATE: |
| | | | | | | | | DATE: |
| | | | | | | | | DATE: |
| | | | | | | | | DATE: |
| | | | | | | | | DATE: |
| CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION | | | | | | | | |
| ECHELLE SCALE 1/1 | |  Turbomeca Groupe SAFRAN | | CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE : | | DATE: | | |
|  | | FORMAT SIZE A1 | 80Y 01 286 00 | | PLANCHE SHEET 1 / 5 | DATE: | | |
| | | | | | | A <u>BADY</u> | | |
| | | | | | | DATE: 08/11/2005 | | |







COUPE B-B
Echelle : 1:1

COUPE A-A
Echelle : 1:1

| | | | | |
|--|----------------|-------------------|---------|----------|
| PROTECTION :  | | 1.6 ✓ [0.8 ✓ ✓] | ECHELLE | BETI 64 |
| | | | 1/1 | 08-11-05 |
| PLATEAU | 25 CD 4 | 80Y 01 286 01 | INDICE | . |
| | P 900-1050 MPa | | | |

| | | | | |
|---|--|---|--|---|
| R 900-1030 MPa | | | | |
| Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5 | DESSINE PAR: BETI 64 LE: 08-11-05 | | VERIFIE PAR: BADY | |
| | | | INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100 | |
| | MACHINE / ENGINE ARRIEL | | DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION ROUE AXIALE | N° PIECE / PART NUMBER: 0 292 15 817 0 |
| | DESIGNATION OUTILLAGE | | | |
| | PALETTE EROWA | | | |
| | TOOL NAME . | | | |
| | CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION | | | |
| | THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION | | | |
| ECHELLE SCALE 1/1 | |  Turbomeca Groupe SAFRAN CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE : | | |
|  | FORMAT SIZE A1 | 80Y 01 286 00 | PLANCHE SHEET 4 | |

